

СОДЕРЖАНИЕ

**ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ,
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТЫ**

A

В. А. Иванов, В. Е. Карпусь, И. М. Дегтярев, И. В. Павленко, Йиминг (Кевин) Ронг
Анализ динамического состояния системы «станочное приспособление – заготовка»

A 1–A 8

И. Н. Пыжов, В. Г. Клименко

Теоретические исследования некоторых параметров зоны контакта режущей поверхности круга с деталью при плоском торцовом шлифовании с наклоном оси шпинделя

A 9–A 14

С. В. Швец

Новый подход в профилировании фасонных резцов

A 15–A 19

О. Д. Кагляк, О. О. Гончарук, Н. О. Мельник-Кагляк, М. О. Скляр

Лазерное формообразование нержавеющей стали аустенитного класса та марганцевистых вуглецевых сталей

A 20–A 32

С. С. Некрасов, Е. А. Агеева

Исследование возможности коррекции размеров круглой резьбы при обработке мерным инструментом

A 33–A 36

**ИССЛЕДОВАНИЕ РАБОЧИХ ПРОЦЕССОВ
В МАШИНАХ И АППАРАТАХ**

B

В. С. Милтых, М. И. Сотник, С. О. Луговая

Влияние ширины канала рабочего колеса на крутизну его напорной характеристики при проектировании сменных колес насосов типа Д

B 1–B 8

А. И. Котенко, В. Ю. Кондусь

Проектирование рабочего колеса свободновихревого насоса с криволинейным профилем лопасти с использованием метода численного исследования

B 9–B 16

ВОПРОСЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

F

В. Г. Гаврилова, Н. Е. Мак-Мак, М. А. Григорьева

Влияние температуры закалки из межкритического интервала на характер деформационного упрочнения стали X70

F 1–F 5

Ю. С. Повстяна, І. В. Савюк, Л. М. Самчук, Н. Т. Зубовецкая

Получение пористых металлокерамических материалов с использованием отходов машиностроения в режиме самораспространяющегося высокотемпературного синтеза

F 6–F 12

ИНЖЕНЕРНАЯ ЭКОЛОГИЯ

G

И. Ю. Аблеева

Оптимизация процесса совместной переработки бурового шлама и фосфогипса

G 1–G 5

КОМПЬЮТЕРНАЯ ИНЖЕНЕРИЯ

H

В. В. Москаленко, А. Г. Коробов

Информационно-экстремальное машинное обучение системы идентификации объектов на местности

H 1–H 7